

POSTUPAK CERTIFICIRANJA

Izradila: Margareta Kožar, dipl.ing.građ.

Kontrolirala: Željana Skazlić, dipl.ing.građ.

Odobrila: Željana Skazlić, dipl.ing.građ.

Datum: 2019-02-05

Ovo je interni dokument tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o.. Zabranjeno je umnožavanje dokumenata ili njegovih dijelova bez pismene suglasnosti direktora Geoexpert-I.G.M. d.o.o.

Samim stavljanjem dokumenta na SERVER izdanje se smatra kontroliranim i odobrenim.

1. Svrha

Svrha ovog postupka je jednoznačno definiranje provedbe postupka ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava odnosno certificiranja građevnih proizvoda.

2. Područje primjene

Ovaj postupak se primjenjuje u radu Odjela za certifikaciju. Postupak se primjenjuje za postupke certificiranja odnosno ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih proizvoda u usklađenom i u neusklađenom području.

3. Nazivi i definicije

Proizvod	rezultat procesa
Proces	skup međusobno povezanih ili interaktivnih aktivnosti koje ulazne veličine pretvaraju u izlazne
Usluga	rezultat od najmanje jedne aktivnosti koju je neophodno obavljati u međusobnoj vezi između dobavljača i kupca, koji je uglavnom nematerijalan
Područje certifikacije	identifikacija proizvoda, procesa ili usluge za koje je certifikacija dodijeljena, primjenjive certifikacijske sheme, norme i drugih normativnih dokumenata uključujući njihov datum izdanja, prema kojima se prosuđuje da je proizvod sukladan
Certifikacijsko tijelo	tijelo za ocjenjivanje sukladnosti koje provodi certifikacijske sheme kao treća strana (Odjel za certifikaciju)
Sustav	skup međusobno povezanih ili međudjelujućih elemenata
Sustav upravljanja	sustav koji služi za utvrđivanje politike upravljanja i ciljeva za postizanje tih ciljeva
Zahtjev	iskazana potreba ili očekivanje, koje se obično podrazumijeva ili je obvezatno

[Ocjenjivanje i provjera stalnosti svojstava: certifikacija građevnih proizvoda na temelju provedbe zadaća proizvođača i certifikacijskog tijela, a koje su u vezi s bitnim značajkama građevnog proizvoda koji se provode u skladu s jednim od sustava određenih u Prilogu V. Uredbe u usklađenom području, odnosno u Odluci ministra o sustavima ocjenjivanja sukladnosti građevnih proizvoda u neusklađenom području]

4. Odgovornosti

Za primjenu ovog postupka odgovoran je Voditelj Odjela za certifikaciju.

5. Provedba

5.1 Općenito

Postupak certificiranja provodi se prema certifikacijskoj shemi za određeni građevni proizvod ili skupinu građevnih proizvoda. Certifikacijske sheme izrađene su u skladu s normom specifikacije za određeni građevni proizvod. Odjel za certifikaciju provodi postupke ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih proizvoda, odnosno certificiranje prema slijedećim certifikacijskim shemama:

- a) certifikacijska shema br. 1 – OB.POC.7-BE-02 *certifikacijska shema za beton*
- b) certifikacijska shema br. 2 – OB.POC.7-AG-02, *certifikacijska shema za agregat za beton*
- c) certifikacijska shema br. 3 – OB.POC.7-AG-03, *certifikacijska shema za agregat za mort*
- d) certifikacijska shema br. 4 – OB.POC.7-AG-04, *certifikacijska shema za agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina*
- e) certifikacijska shema br. 5 – OB.POC.7-AG-05, *certifikacijska shema za agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji*
- f) certifikacijska shema br. 6 – OB.POC.7-AG-06, *certifikacijska shema za agregat za željeznički tucanik*
- [g) certifikacijska shema br. 7 – OB.POC.7-BE-03, certifikacijska shema za beton]

5.2 Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava

Postupak certificiranja započinje [OB.POC.7-01](#), *Zahtjevom za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava* (u daljnjem tekstu Zahtjev) koji proizvođač odnosno naručitelj usluga certificiranja upućuje Odjelu za certifikaciju tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o. Zahtjev zaprima Voditelj Odjela za certifikaciju. *Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava*, [OB.POC.7-01](#), javno je dostupan putem web stranice www.geoexpert-igm.hr. Direktor imenuje ocjenitelja za provedbu ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava i Odgovornu osobu za izdavanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje, na obrascu [OB.POC.7-02](#) *Imenovanje za provedbu postupka*. Ocjenitelj ocjenjuje dostavljeni zahtjev i priloženu dokumentaciju, na obrascu [OB.POC.7-03](#) *Ocjena dostavljene dokumentacije*.

U *Ocjeni dostavljene dokumentacije*, [OB.POC.7-03](#), ocjenitelj kontrolira sve stavke zahtijevane točkom 7.3. norme HRN EN ISO/IEC 17065. Na temelju stupnja zadovoljenosti kriterija iz navedene točke norme HRN EN ISO/IEC 17065, u *Ocjeni dostavljene dokumentacije*, ocjenitelj daje preporuku za provedbu ili ne početnog pregleda proizvodnje, ili druge preporuke. Ukoliko još nešto nedostaje ili nije jasno definirano, ocjenitelj će o tome pismenim putem u obliku dopisa obavijestiti proizvođača odnosno naručitelja usluge certificiranja. Ukoliko naručitelj odnosno proizvođač, ne dostavi tražene podatke u vremenskom periodu od mjesec dana, postupak se obustavlja. Prilikom ocjene dostavljene dokumentacije i zahtjeva, analizira se vrsta građevnog proizvoda, normativni dokument i certifikacijska shema prema upućenom zahtjevu. Odjel za certifikaciju, provodi ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava samo za građevne proizvode prema certifikacijskim shemama u točki 4.1. ovog postupka. Ukoliko Odjel za certifikaciju dobije zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava građevnih proizvoda, koje se provodi po drugim certifikacijskim shemama, Odjel za certifikaciju će odbiti zahtjev, a sva dostavljena dokumentacija biti će vraćena naručitelju/proizvođaču.

Na kraju ocjene daje se preporuka za slijedeću aktivnost, odnosno zahtjev se prihvaća, odbacuje ili se traže dodatna objašnjenja i dokumenti. Kontrolu postupka ocjene zahtjeva i dokumentacije provodi Voditelj Odjela za certifikaciju, što potvrđuje svojim potpisom na obrascu [OB.POC.7-01](#) *Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava*.

Na temelju upućenog Zahtjeva direktor sastavlja ponudu. Postupak certificiranja POC.7, kao i posebni postupci certificiranja (POC.7-AG, POC.7-BE) i certifikacijske sheme (od br. 1 do br. 6) za određeni građevni proizvod ili skupinu građevnih proizvoda javno su dostupni putem web stranice www.geoexpert-igm.hr. Samim time se smatra da su naručitelji usluga certificiranja, kao i javnost, upoznati sa postupcima i zahtjevima provedbe certificiranja. Voditelj Odjela za certifikaciju ažurira podatke i dokumente na web stranici www.geoexpert-igm.hr, unutar 7 radnih dana od nastale promjene. Ukoliko proizvođač/naručitelj uz zahtjev, dodatno zatraži postupke i certifikacijske sheme, traženi dokumenti mu se šalju mailom ili poštom kao nekontrolirane kopije. Nakon prihvaćanja zahtjeva od strane Odjela za certifikaciju i ponude od strane naručitelja/proizvođača sastavlja se ugovor na obrascu [OB.PKC-412](#). Ukoliko naručitelj/proizvođač ne prihvati ponudu, postupak se obustavlja.

Ukoliko postoje eventualne nejasnoće ili proizvođač zatraži dodatne obavijesti u vezi samog postupka ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava, certifikacijskih shema ili sl. biti će mu dostavljene u obliku dopisa.

Dodatna pojašnjenja certifikacijskih shema naručitelju/proizvođaču građevnog proizvoda, dostavlja Odbor za stručnost i nepristranost.

Na OB.POC.7-01, *Zahtjevu za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava* treba biti točno definiran i specificiran proizvod, tip i broj proizvoda sa točno naznačenim sustavom ocjenjivanja. Isti podaci trebaju biti naznačeni i na obrascu [OB.PKC.412 Ugovor](#). Na oba ugovorna dokumenta (ponuda, ugovor) treba točno definirati sustav ocjenjivanja. Odjel za certifikaciju tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o. vrši ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava samo za sustav ocjenjivanja 2+.

Prije sklapanja ugovora i početka provedbe postupka ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava sva tehnička i komercijalna pitanja trebaju biti razjašnjena.

Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava mora biti potpisan od strane ovlaštene osobe naručitelja i treba sadržavati najmanje:

- tvrtku, naziv, adresu sjedišta i pravni status podnositelja zahtjeva
- sustav ocjenjivanja i pripadajuće norme prema kojoj se ti proizvodi certificiraju
- opseg željenog certificiranja
- izjavu o poštivanju zahtjeva za certificiranje
- dostava svih obavijesti potrebnih za provedbu ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava, u postupku ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava proizvoda

odnosno točke A, B, C, D, E, [OB.POC.7-01 Zahtjeva za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava](#) trebaju obavezno biti popunjene sa traženim podacima.

Naručitelj treba uz Zahtjev dostaviti i valjana ispitivanja tipa za svaki građevni proizvod i vrstu proizvoda koji želi certificirati.

Nakon uredno popunjenog i dostavljenog zahtjeva za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava sa traženom dokumentacijom u prilogu započinje se sa postupkom ocjenjivanja. Ukoliko se zahtjev odbija, Voditelj odjela za certifikaciju obavještava o odbijanju zahtjeva uz navođenje razloga takve odluke pisanim putem naručitelja/proizvođača koji je podnio zahtjev.

5.3 Početni pregled proizvodnje

Nakon što ocjenitelj u ocjeni dokumentacije [OB.POC.7-03](#) da preporuku za provedbu početnog pregleda proizvodnje, proizvođaču se upućuje dopis sa prijedlogom termina i ocjenitelja za provedbu početnog pregleda proizvodnje, na obrascu [OB.POC.86-04 Plan audita](#). *Plan audita*, [OB.POC.86-04](#) sastavlja ocjenitelj imenovan za provedbu postupka, najkasnije 7 dana prije planirane provedbe audita. Proizvođač treba potvrditi prihvaćanje plana audita, koje može biti u obliku dopisa, maila, ili usmeno.

Nakon prihvaćanja predloženog termina audita, ocjenitelj priprema potrebnu dokumentaciju za provedbu pregleda, koja obuhvaća [OB.POC.7-04 Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka](#). Zapisnik sadrži podatke o građevnom proizvodu, sustavu ocjenjivanja i nazočnim osobama.

Nakon dogovorenog termina provedbe audita, na pogonu proizvođača, se provodi početni pregled proizvodnje. Ocjenitelj se prilikom pregleda koristi upitnikom na obrascu OB.POC.7-AG-01 *Upitnik za pregled proizvodnje agregata* ili OB.POC.7-BE-01 *Upitnik za pregled proizvodnje betona*.

Sve nesukladnosti koje se utvrde prilikom početnog pregleda proizvodnje bilježe se na obrazac [OB.POC.86-06, Izvještaj o nesukladnosti](#).

Prilikom pisanja izvještaja o nesukladnosti točno se naznačuje točka norme specifikacije na koju se nesukladnost odnosi. Ukoliko u normi specifikacije nema točke na koju se nesukladnost poziva, tada se upisuju točka druge norme koja je u vezi s normom specifikacije.

Nakon otklanjanja nesukladnosti, ocjenitelj zadužen za postupak ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava, provodi dodatni pregled koji mora obuhvaćati mjere kojima su otklonjene nesukladnosti, ukoliko je to bilo predviđeno na temelju Izvještaja o nesukladnosti. Za nesukladnosti vezane uz dokumentaciju sustava kontrole kvalitete dovoljan je pregled dokumentiranih dokaza o otklanjanju nesukladnosti.

Proizvođaču/naručitelju se daje vremenski rok od 90 dana za uklanjanje nesukladnosti utvrđenih početnim pregledom proizvodnje. Ukoliko proizvođač ne dostavi prijedloge popravnih radnji i dokaze o provedenim

popravnim radnjama u tom roku, postupak se obustavlja. O obustavi postupka proizvođač se obavještava dopisom.

Ocjenitelj zadužen za postupak ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava, unutar sedam radnih dana, od dana zaprimanja izvještaja o nesukladnosti sa analizom i prijedlogom popravnih radnji te dokazom o provedbi će prihvatiti ili odbiti predložene popravne radnje svojim potpisom na [OB.POC.86-06 Izvještaj o nesukladnosti](#). Tek po prihvaćanju prijedloga popravnih radnji i dostave dokaza o provedenim popravnim radnjama nastavlja se postupak ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnog proizvoda te pokreće postupak izdavanja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Nakon provedbe početnog pregleda ocjenitelj sastavlja *Izvještaj o pregledu* [OB.POC.7-05](#). Izvještaj sadrži sve parametre koji su pregledani i ocijenjeni prilikom provedbe pregleda. Prilikom početnog pregleda minimalno treba ocijeniti izvještaj o početnom ispitivanju, proizvođačevu kontrolu proizvodnje te da li je kontrola u skladu sa zahtjevima norme specifikacije za određeni građevni proizvod ili grupu proizvoda. Treba provjeriti dostupnost sustavne dokumentacije proizvođača te da li je osoblje upoznato sa dokumentacijom i da li primjenjuje važeća izdanja. Potrebno je provjeriti i ocijeniti znanja i vještine osoblja pogona, kontrola proizvodne i ispitne opreme i sl., te sve druge zahtjeve tražene normom specifikacije.

Izvještaj o pregledu se sastavlja nakon što proizvođač dostavi dokaze o provedenim popravnim radnjama. Na kraju izvještaja, ocjenitelj daje preporuku za dodjelu ili ne, certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Ukoliko proizvođač ne dostavi dokaze o provedenim popravnim radnjama u propisanom roku, ocjenitelj će sastaviti izvještaj sa preporukom za ne izdavanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje. Uz ocjenitelja koji je proveo pregled izvještaj supotpisuje Voditelj Odjela za certifikaciju.

5.4 Preispitivanje i dodjela certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Uvjeti dodjeljivanja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje, određuju se *Ugovorom* na obrascu [OB.PKC.412](#) koji je u skladu sa Zakonom o gradnji, Zakonom o građevnim proizvodima, Uredbom (EU) br. 305/2011, i zahtjevima norme HRN EN ISO/IEC 17065.

Nakon završetka postupka ocjenjivanja i nakon sastavljanja *Izvještaja o pregledu* [OB.POC.7-05](#), Odgovorna osoba vrši kontrolu cijelog provedenog postupka odnosno preispitivanje. Odgovorna osoba ne sudjeluje u postupku ocjenjivanja. Odgovornoj osobi su dostupni svi podaci i cjelokupna dokumentacija nastala i korištena tijekom provođenja radnji ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnog proizvoda ili grupe proizvoda. Odgovorna osoba potvrđuje provedbu preispitivanja te donosi odluku o izdavanju ili ne izdavanju certifikata na obrascu [OB.POC.7-06 Odluka o certifikatu](#).

Odgovorna osoba svako izdavanje Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje evidentira kroz *Registar certifikata*, [OB.POC.7-07](#). Registar certifikata javno je dostupan putem web stranice www.geoexpert-igm.hr.

Proizvođača/naručitelja se pismenim putem, u obliku dopisa OB.POC.7-10, obavještava o izdavanju certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje unutar 3 radna dana od izdavanja certifikata. Proizvođaču se dostavljaju tri primjerka *izvještaja o pregledu* [OB.POC.7-05](#), i jedan primjerak izdanog *Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje*, [OB.POC.7-08-01](#) (usklađeno područje) ili [OB.POC.7-08-02](#) (neusklađeno područje). Na dopisu OB.POC.7-10, navode se uvjeti korištenja i pozivanja na certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

5.5 Proširenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Nositelj certifikata može tražiti njegovo proširenje za dodatni proizvod. Zahtjev se podnosi na obrascu [OB.POC.7-01 Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava](#). Na Zahtjevu se navode podaci o građevnom proizvodu za koji se traži proširenje certifikata. Za proširenje certifikata, u pravilu se imenuje isti ocjenitelj kao i u prethodnom postupku.

5.5.1 Proširenje certifikata za dodatni proizvod prema istoj normi

Ukoliko proizvođač traži proširenje certifikata za dodatni proizvod, istog proizvodnog pogona i prema istoj normi, Odgovorna osoba može dodijeliti certifikat bez dodatnog pregleda pogona i kontrole tvorničke proizvodnje. Ovakva odluka se donosi ukoliko proizvođač uz zahtjev dostavi valjani izvještaj o početnom ispitivanju tipa i drugu dokumentaciju zahtijevanu normom, na temelju koje se može zaključiti da građevni proizvod zadovoljava zahtjeve tražene normom specifikacije.

Ocjenitelj će provesti ocjenu dostavljene dokumentacije i o tome sastaviti *Izvještaj o vrednovanju* OB.POC.7-09. Na kraju izvještaja ocjenitelj daje preporuke za proširenje ili ne, važećeg certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Izvještaj o vrednovanju [OB.POC.7-09](#), ocjenitelj, prosljeđuje Odgovornoj osobi koja provodi preispitivanje tj. reviziju postupka i donosi odluku o proširenju certifikata na [OB.POC.7-06](#), *Odluka o certifikatu*.

Nakon odluke o proširenju certifikata, važeći certifikat se povlači, izdaje se novi, s novim slobodnim brojem iz registra certifikata, [OB.POC.7-07](#). O proširenju certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje naručitelja obavještava Voditelj odjela za certifikaciju unutar 3 radna dana od odluke, dopisom OB.POC.7-10 na kojem se navode uvjeti korištenja certifikata kao i pozivanja na certifikat.

5.5.2 Proširenje certifikata za dodatni proizvod istog proizvodnog pogona

Proizvođač podnosi zahtjev za proširenje certifikata za dodatni proizvod istog pogona na obrascu [OB.7-01](#), *Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava*. U ovakvom slučaju provode se točke 5.2., 5.3. i 5.4. ovog postupka.

5.6 Suženje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Suženje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje može biti zatraženo od strane proizvođača/naručitelja. Razlozi za to mogu biti prekid proizvodnje ili neki drugi razlog. Naručitelj mora pismenim putem zatražiti suženje certifikata 30 dana prije prekida proizvodnje ili nastupanja drugih razloga. Odgovorna osoba koja je donesla odluku o izdavanju certifikata donesti će odluku o suženju na OB.POC.7-06, *Odluka o certifikatu*. Naručitelju se, u tom slučaju, izdaje novi certifikat sa suženim područjem proizvoda. Važeći certifikat se povlači, a novi se izdaje sa suženim područjem i novim brojem iz registra certifikata, [OB.POC.7-07](#).

Naručitelja o suženju obavještava Voditelj odjela za certifikaciju dopisom OB.POC.7-10, unutar 3 radna dana od donošenja odluke.

5.7 Ograničenje, suspenzija i povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Kad se utvrde bitne nesukladnosti u odnosu na certifikacijske zahtjeve i ispunjavanje zahtjeva certifikacijskih shema, Odjel za certifikaciju će razmotriti valjanost trenutnog certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje i donesti jednu od slijedećih odluka:

- suženje područja certifikata, s uklanjanjem proizvoda koji su obuhvaćeni nesukladnostima,
- suspenzija certifikata koja povlači za sobom hitnu akciju naručitelja/proizvođača,
- povlačenje certifikata u potpunosti, za sve građevne proizvode.

Prekid važenja certifikata na određeni rok može biti suspenzija ili privremeni prekid na traženje naručitelja.

5.7.1 Suspenzija certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Odgovorna osoba može donesti odluku o suspenziji certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje u maksimalnom trajanju od 30 dana. Ukoliko su utvrđene nesukladnosti otklonjene prije navedenog roka (unutar 30 dana) suspenzija certifikata se povlači, a ako Naručitelj nije ispunio uvjete tražene suspenzijom, postupa se prema točki 4.8 ovog postupka - Povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Odgovorna osoba može donesti odluku o privremenoj suspenziji cijelog certifikata ili ograničenju područja certifikata uz uklanjanje proizvoda koji su obuhvaćeni utvrđenim nesukladnostima.

Razlog za suspenziju certifikata može biti:

- ako su tijekom nadzora utvrđene veće nesukladnosti sa zahtjevima koje su takve prirode da nije nužno smjesta povući certifikat,
- ako istekne rok za otklanjanje nesukladnosti,
- ako nisu učinkovito provedene zakonske mjere ili popravne radnje propisane zbog pogrešne uporabe certifikata,
- ako postoje neke druge suprotnosti s pravilima i postupcima certifikacije Geoexpert-I.G.M.-a.

U slučaju suspenzije certifikata, Voditelj odjela za certifikaciju će dopisom obavijestiti proizvođača/naručitelja o razlozima suspenzije certifikata i uvjetima za obustavu suspenzije odnosno vraćanje valjanosti certifikata.

Odluku o vraćanju valjanosti certifikata donesti će Odgovorna osoba na [OB.POC.7-06 Odluka o certifikatu](#). Prije donošenja odluke o certifikatu treba provesti radnje u skladu s točkama 5.3, 5.4 ovog postupka.

Ukoliko se valjanost certifikata, nakon suspenzije, ponovo uspostavi, Odgovorna osoba će provesti ažuriranje dokumentacije, kao i javno dostupnog registra certifikata [OB.POC.7-07](#). Ukoliko je vraćanje valjanosti certifikata uvjetovano suženjem proizvoda na certifikatu to će također biti javno objavljeno unutar registra certifikata. Voditelj Odjela za certifikaciju će dopisom obavijestiti proizvođača/naručitelja u roku od 3 radna dana o nastalim promjenama.

5.7.2 Privremeni prekid važenja certifikata na zahtjev nositelja certifikata

Certifikat može biti prekinut na zahtjev naručitelja za vrijeme ograničenog prekida proizvodnje ili iz nekog drugog razloga. Proizvođač/naručitelj je dužan dopisom zatražiti povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

O prekidu važenja certifikata, neovisno da li se radi o suspenziji ili prekidu na zahtjev naručitelja, Odgovorna osoba odlučuje o prekidu važenja certifikata, a Voditelj odjela za certifikaciju u pisanom obliku obavještava naručitelja o odluci. Dopisom OB.POC.7-10 se obavještava naručitelja o privremenom prekidu, navodi razlog za prekid valjanosti i period u kojem nije dozvoljena daljnja uporaba certifikata. Prekid se evidentira u registru certifikata, [OB.POC.7-07](#).

Za vrijeme prekida valjanosti certifikata proizvođač ne smije proglasiti certificiranim proizvod na koji se odnosi certifikat kojem je ukinuta valjanost. Privremeni prekid valjanosti certifikata (na zahtjev naručitelja) može trajati maksimalno 6 mjeseci.

Prije vraćanja certifikata treba provjeriti da li su ispunjeni uvjeti za vraćanje valjanosti certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje. O vraćanju certifikata u pisanom obliku obavještava se naručitelj. Ako uvjeti za vraćanje certifikata nisu ispunjeni, Odgovorna osoba povlači trajno certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Ukoliko nakon isteka 6 mjeseci proizvođač ne podnese zahtjev za reaktivacijom certifikata, Odgovorna osoba će trajno povući certifikat.

Prije Odluke o ponovnoj valjanosti certifikata, treba postupiti prema točki 5.3. ovog postupka.

U slučaju ograničenja važenja certifikata (na zahtjev naručitelja/proizvođača), suspenzije ili povlačenja certifikata, Odjel za certifikaciju će to javno objaviti kako ne bi došlo do zabune ili sumnje oko upotrebe certifikata odnosno označavanja građevnog proizvoda. Odgovorna osoba će u roku od 3 radna dana javno objaviti na stranici www.geoexpert-igm.hr status predmetnog certifikata, i o tome dodatno dopisom obavijestiti proizvođača/naručitelja. Voditelj Odjela za certifikaciju će zatražiti vraćanje originalnog primjerka certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje od proizvođača/naručitelja. Proizvođač/naručitelj je dužan odmah po zaprimanju dopisa vratiti zatraženi certifikat.

5.8 Povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Odgovorna osoba će povući certifikat u slučaju:

- a) ako su tijekom nadzora utvrđene nesukladnosti ozbiljne prirode, koje za sobom povlače proizvodnju nesukladnog proizvoda,
- b) ako je nositelj certifikata prestao ispunjavati ugovorene financijske uvjete,
- c) ako postoje neke druge suprotnosti s uvjetima iz Ugovora,
- d) ako nositelj certifikata nije ispunio uvjete za ukidanje suspenzije certifikata.

Odgovorna osoba donosi odluku o povlačenju certifikata na [OB.POC.7-06](#), *Odluka o certifikatu*. Voditelj odjela za certifikaciju o odluci pismenim putem obavještava nositelja certifikata, gdje navodi razlog i datum povlačenja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Nositelj certifikata može uložiti priziv na povlačenje certifikata u roku od 7 radnih dana od zaprimanja odluke. U slučaju priziva postupa se u skladu s postupkom POC.7-13 *Prigovori i prizivi*.

Osim u gore navedenim slučajevima, Odgovorna osoba će donesti odluku o povlačenju certifikata i u slijedećim slučajevima:

- nositelj certifikata ne želi produljenje valjanosti certifikata,
- nositelj certifikata ne želi ili ne može ispuniti uvjete promijenjenih normi ili pravila certifikacije,
- ako se gasi proizvodnja ili nositelj certifikata prestaje poslovati,
- uvjeti iz ugovora iz kojih proizlazi povlačenje certifikata.

Povlačenje certifikata objavljuje se u roku od 3 radna dana u registru certifikata, [OB.POC.7-07](#). Registar ažurira Odgovorna osoba koja donosi odluku o povlačenju certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

5.9 Nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje

Nadzor proizvodnje i tvorničke kontrole proizvodnje vrši se u skladu s certifikacijskim shemama. Nadzor provodi ocjenitelj. Nadzor nikad ne provodi Odgovorna osoba koja je donijela odluku o izdavanju certifikata i vršila preispitivanje tj. reviziju postupka do izdavanja certifikata. Kriteriji i postupci provedbe nadzora definirani su certifikacijskom shemom za pojedini građevni proizvod ili skupinu proizvoda.

Nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje može biti rutinski ili izvanredni. Rutinski nadzor provodi se jednom u šest mjeseci, prema certifikacijskoj shemi.

Izvanredni nadzor tvorničke kontrole i proizvodnje provodi se u slijedećim slučajevima:

- pri promjenama u procesu proizvodnje koje mogu utjecati na bitna svojstva proizvoda,
- pri promjenama u sustavu upravljanja kvalitetom koje mogu utjecati na bitna svojstva proizvoda,
- nakon provedenih popravni radnji ako je tako navedeno u izvještaju o nadzornom pregledu.

Planiranje provedbe audita (imenovanje, plan audita, prihvaćanje audita i sl.) provodi se kako je definirano točkom 5.2 ovog postupka.

Izvanredni nadzor provodi se kao i redovni, ali može biti smanjenog opsega. Opseg izvanrednog nadzora određuje Voditelj Odjela za certifikaciju. Prilikom nadzornog pregleda koristi se upitnik OB.POC.7-AG-01 (*Upitnik za pregled proizvodnje agregata*) ili OB.POC.7-BE-01 (*Upitnik za pregled proizvodnje betona*).

Ocjenitelj može prema potrebi proširiti pitanja iz upitnika, pitanjima koja su karakteristična za određenu proizvodnju i proizvodni pogon. Sve nesukladnosti koje se utvrde provedbom nadzora ocjenitelj bilježi na obrazac OB.POC.86-06, *Izvještaj o nesukladnosti*.

Proizvođaču se daje rok od 30 dana za uklanjanje svih nesukladnosti utvrđenih nadzorom, odnosno provedbu popravni radnji. Ocjenitelj će najkasnije unutar 7 dana od primanja prijedloga popravni radnji, iste prihvatiti ili odbiti. Ukoliko proizvođač ne dostavi popravne radnje unutar propisanog vremenskog roka, postupa se prema točki 5.7 ovog postupka.

Rezultati provedenog nadzora dokumentiraju se u *Izvještaju o pregledu*, [OB.POC.7-05](#). Podloga za izvještaj o nadzornom pregledu su rezultati rutinskog ili izvanrednog pregleda i rezultati ispitivanja slučajnih uzoraka kad je riječ o kontroli proizvodnje betona. Rezultati vrednovanja ispitivanja slučajnih uzoraka dokumentiraju se izvještajem [OB.POC.7-09](#), *Izvještaj o vrednovanju*.

Nakon isteka 30 dana od nadzora, ocjenitelj sastavlja izvještaj o pregledu [OB.POC.7-05](#), kojim daje preporuku za postupanje sa certifikatom. Ukoliko proizvođač/naručitelj, popravne radnje dostavi prije isteka roka, ocjenitelj će sastaviti izvještaj.

Naručitelju/proizvođaču se unutar 3 radna dana od donošenja odluke šalju tri primjerka Izvještaja o pregledu, [OB.POC.7-05](#), i upoznaje ga se s rezultatima nadzora, odnosno odlukom o certifikatu, dopisom OB.POC.7-10.

Naručitelj/proizvođač dužan je Odjel za certifikaciju obavijestiti o svim eventualnim pritužbama na certificirani proizvod u vremenskom roku od najviše 15 dana od dana zaprimljene pritužbe.

Naručitelj mora voditi zapise o svim pritužbama na certificirani proizvod i evidentirati sve poduzete radnje u vezi tih prigovora. Odgovorna osoba koja donosi odluku o dodjeli certifikata, ocjenjuje težinu pritužbi i odlučuje o eventualnim korekcijskim mjerama kao što su izvanredni pregled, povlačenje certifikata i sl.

Naručitelj mora dostaviti pisanu dokumentaciju o svim promjenama koje bi mogle utjecati na sukladnost proizvoda i sustava.

[Kad se provodi postupak certificiranja građevnog proizvoda prema certifikacijskoj shemi br. 1 tj. beton, Odjel za certifikaciju angažira laboratorij da provede uzorkovanje i ispitivanje slučajnih uzoraka. Vrednovanje rezultata ispitivanja slučajnih uzoraka provodi Odjel za certifikaciju.]

5.10 Korištenje oznake sukladnosti

Za građevne proizvode koji se certificiraju prema normama iz usklađenog (harmoniziranog) područja koristi se oznaka sukladnosti „CE“ ukoliko je proizvođač sastavio Izjavu o svojstvima sukladno člancima 8 i 9 Uredbe (EU) br. 305/2011. Proizvođač sastavlja Izjavu o svojstvima na temelju Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Za građevne proizvode za koje se ocjenjivanje i provjera stalnosti svojstava vrši prema normama koje nisu iz usklađenog (harmoniziranog) područja koristi se oznaka sukladnosti „C“, ukoliko je proizvođač sastavio Izjavu o svojstvima sukladno Zakonu o građevnim proizvodima (NN 76/13). Proizvođač sastavlja Izjavu o svojstvima na temelju Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

5.11 Objavljivanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Proizvođač kojem je dodijeljen certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje ima ga pravo objaviti uz slijedeće uvjete:

- da nema dvojbe na koji proizvod se certifikat odnosi,
- da se ne deklarira mogućnost primjene proizvoda izvan granica njegove stvarne primjenjivosti,
- da su upute za primjenu proizvoda u skladu s normom ili tehničkom specifikacijom te da su prema potrebi odobrene od Odjela za certifikaciju,
- da se tvrdnje o certificiranosti kontrole proizvodnje odnose samo na proizvode koji su doista certificirani,
- da se certifikat ne upotrebljava na način koji bi mogao naštetiti ugledu Geoexpert-I.G.M.-a,
- da ne daje nikakvu izjavu o certifikatu sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje koju Geoexpert-I.G.M. ne smatra valjanom,
- da u trenutku privremenog prekida ili povlačenja certifikata odmah prekine svaku promidžbu koja upućuje na povučeni certifikat, te da vrati sve dokumente koje Odjel za certifikaciju tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o. zatraži,
- da certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje upotrebljava samo kako bi pokazao da su proizvodi sukladni s navedenim normama.

5.12 Zahtjevi za naručitelja – podnositelja zahtjeva za certificiranje

Naručitelj/proizvođač, sudionik u postupku certificiranja proizvoda, mora se pridržavati slijedećih zahtjeva:

- uvijek se treba pridržavati bitnih odredbi programa certificiranja,
- mora poduzeti sve potrebne mjere za provedbu vrednovanja, uključujući odredbe za ispitivanje dokumentacije i pristup svim područjima, zapisima (uključujući izvještaje o internim auditima) i osoblju u svrhu vrednovanja (ispitivanja, pregled, ocjena, nadzor, ponovna ocjena) i rješavanje prigovora,
- daje izjavu o svojstvima samo za one proizvode za koje je dobio certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje,
- ne smije upotrebljavati svoj certifikat na način koji bi mogao škoditi ugledu ustanove za certificiranje te da ne daje nikakvu izjavu o certifikatu koji bi ustanova za certificiranje mogla smatrati pogrešnom ili neovlaštenom,
- da u trenutku privremenog prekida rada ili povlačenja certifikata odmah prekine svaku promidžbu koja upućuje na taj certifikat te da vrati sve dokumente o certificiranju koje ustanova za certificiranje zatraži,

- svoj certifikat upotrebljava samo kako bi pokazao da je sustav kakvoće sukladan s navedenim normama,
- osigura da se niti jedan dokument ili izvještaj o certificiranju u cjelini ili djelomično ne zlouporabi.

5.13 Tajnost podataka

Osoblje Odjela za certifikaciju odgovorno je za tajnost podataka koji za naručitelja i/ili proizvodni pogon predstavljaju poslovnu tajnu. Voditelj Odjela za certifikaciju odgovoran je za pridržavanje odredbi o čuvanju tajnosti podataka članova Odbora za stručnost i nepristranost.

Svi djelatnici Odjela za certifikaciju sa svim informacijama prikupljenim tijekom provedbe postupka certificiranja upravljaju strogo povjerljivo, u skladu s točkom 5.2. postupka POC.84 *Upravljanje zapisima*.

[Odjel za certifikaciju svim zainteresiranim stranama pruža informacije o slijedećim grupama podataka: inicijalni podaci o cijeni postupka zainteresiranim potencijalnim klijentima, podaci o važenju, suspenziji, povlačenju i sl. izdanih certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.]

5.14 Upotreba certifikata i oznake sukladnosti

Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje vlasništvo je Odjela za certifikaciju, Geoexpert-I.G.M. d.o.o.

Odjel za certifikaciju vrši kontrolu nad vlasništvom, prikazom i korištenjem certifikata, pozivanjem na certifikat i oznaku sukladnosti u skladu s certifikacijskom shemom. Krivo javno pozivanje na certifikat ili oznaku sukladnosti razlog je za poduzimanje zakonskih i/ili korekcijskih mjera.

Oznaku sukladnosti dozvoljeno je koristiti samo u svrhu označavanja sukladnosti sa standardom prema kojem je građevni proizvod certificiran, odnosno prema kojem je proveden postupak ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnog proizvoda. U slučaju kad je samo jedna komponenta proizvoda certificirana, oznaku sukladnosti nosi samo ta komponenta. Ne smije se javnost dovesti u zabludu označavanjem cijelog proizvoda.

U slučaju da Odjel za certifikaciju utvrdi kod proizvođača/naručitelja, netočno pozivanje na certifikacijsku shemu, pogrešno navođenje na certifikat, oznaku ili bilo koji drugi način pogrešnog navođenja da je građevni proizvod certificiran, objavljeno dokumentacijom ili na bilo koji drugi način, poduzeti će se odgovarajuće mjere prema proizvođaču/naručitelju.

Mjere koje se poduzimaju u skladu su s zakonskom regulativom, ugovorom između Geoexpert-I.G.M. d.o.o. i naručitelja/proizvođača, ovisno o težini prekršaja, da li je počinjen slučajno ili namjerno i da li je građevni proizvod opasan i u kojoj mjeri utječe na samu sigurnost ukoliko se ugradi u konstrukciju i sl.

Neke od popravnih mjera mogu biti slijedeće:

A) hitno zahtijevanje prema proizvođaču/naručitelju za poduzimanjem popravnih radnji uvijek kad je građevni proizvod označen znakom sukladnosti, a isti je opasan ili nije obuhvaćen certifikatom o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje iz bilo kojeg razloga,

B) zakonske mjere kad je proizvod označen znakom sukladnosti, a nije obuhvaćen ugovorom o certificiranju,

C) zakonske mjere i obavještanje mjerodavnih institucija u slučaju da proizvođač/naručitelj ne želi provesti zahtijevane popravne radnje.

Mogu se koristiti i druge mjere i akcije, ovisno od slučaja do slučaja i težini prekršaja proizvođača/naručitelja. U ovakvim slučajevima postupa se u skladu s ISO Guide 27.

Popravne mjere, u cilju pravilnog pozivanja na certifikat i korištenje oznake sukladnosti predlaže Voditelj Odjela za certifikaciju.

5.15 Promjena zahtjeva za proizvode

U slučaju promjene ili dopune zahtjeva za proizvod za koji je izdan certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (novo izdanje, revizija norme na koju se poziva certifikat i sl.), Voditelj Odjela za certifikaciju o tome pismenim putem obavještava nositelja certifikata. Obavijest sadrži podatke o tome kad počinju važiti promjene odnosno dopune zahtjeva, odnosno vremenski rok unutar kojeg se proizvodnja i tvornička kontrola moraju uskladiti sa novonastalim uvjetima, kao i podatke o potrebnom dodatnom ispitivanju i nadzoru.

U propisivanju vremenskog roka Voditelj Odjela za certifikaciju uzima u obzir:

- hitnost usklađivanja sa zahtjevima glede zdravlja, sigurnosti i očuvanja okoliša,
- veličini zaliha i mogućnosti obrade proizvoda sa zaliha radi usklađivanja s promijenjenim kriterijima,
- izbjegavanju nenamjernog davanja prednosti nekoj proizvodnji ili rješenju,
- svojim operativnim mogućnostima.

Naručitelj mora pismeno obavijesti Odjel za certifikaciju, da li je u propisanom roku spreman prihvatiti zadane promjene. Ako se naručitelj slaže sa zadanim promjenama i rokom za usvajanje istih, te pod uvjetom da su rezultati dodatnih ispitivanja pozitivni, Odjel za certifikaciju i naručitelj sklopiti će Aneks ugovoru na obrascu OB.PKC.412, u kojem se definira način primjene certifikata.

Ako:

- naručitelj obavijesti Voditelja Odjela za certifikaciju da nije spreman prihvatiti promjene u zadanom roku,
- naručitelj nije u navedenom roku poslao pismeni odgovor certifikacijskom tijelu,
- su rezultati dodatnih ispitivanja negativni,

valjanost certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje za proizvod prestaje s danom kada su promjene trebale biti uvedene. O prestanku važenja certifikata o sukladnosti kontrole proizvođač se obavještava pismenim putem u obliku dopisa.

Ukoliko su promjene, vezane uz certifikaciju, nastale inicijativom naručitelja/proizvođača npr. promjene u procesu proizvodnje, osoblju, opremi ili slično, a što može uvjetovati na svojstva certificiranog proizvoda i njegovu sukladnost sa certifikacijskom shemom odnosno odgovarajućom normom. U ovakvom slučaju, kako bi se moglo nastaviti valjanost certifikata uvažavajući nastale izmjene treba provesti ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava u skladu s točkama 5.2, 5.3, 5.4 ovog postupka.

5.16 Odgovornosti i jamstva

Odgovornosti i jamstva za proizvod preuzima nositelj certifikata odnosno proizvođač. Sva pitanja u vezi jamstva rješavaju se u okviru nadležnog pravnog sustava.

5.17 Prizivi

Prizivi i prigovori se rješavaju prema postupku POC.7-13 *Prigovori i prizivi*.

5.18 Označavanje certifikata

Izgled i označavanje Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje za građevne proizvode iz usklađenog područja, provodi se u skladu sa dokumentima: NB-CPR/AG/03/003r7, Generic forms for NB certificates, NB-CPR/AG/03/001r2 Numbering of NB certificates, izdanim od strane Co-ordination of the Group of Notified Bodies for the Construction Products.

Označavanje Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje za građevne proizvode iz neusklađenog područja (beton) provodi se u skladu s Zakonom o građevnim proizvodima (NN 76/13, 30/14).

Označavanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje za građevne proizvode na koje se odnosi Uredba EU 305/2011, vrši se na slijedeći način:

NB-CPR-ZZZZ

Pri čemu je:

NB – „notified body“ – broj koji Odjelu za certifikaciju dodjeljuje Europska komisija po dobivanju ovlaštenja za provedbu radnji treće strane ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava

CPR – Construction Products Regulation

ZZZZ – redni broj certifikata, počinje od 1

Označavanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje za građevne proizvode na koje se ne odnosi Uredba (EU) br. 305/2011 vrši se na slijedeći način:

OT – ZGP – ZZZZ

Pri čemu je:

OT – jedinstveni broj Geoexpert-I.G.M. d.o.o kao odobrenog tijela, dodijeljen od Ministarstva graditeljstva i prostornog uređenja

ZGP –Zakon o građevnim proizvodima

ZZZZ – redni broj izdanog certifikata

Redni brojevi izdanih certifikata dodjeljuju se redom, neovisno o tome da li se izdaje certifikat koji se poziva na CPR ili ZGP.

[Odjel za certifikaciju, Geoexpert-I.G.M. d.o.o., upućuje na svoj status akreditiranog tijela uporabom akreditacijskog simbola. Akreditacijski simbol koristi se samo na Certifikatu o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje za usklađeno (OB.POC.7-08-01) i za neusklađeno (OB.POC.7-08-02) područje.]

5.19 Registar certifikata

Svi certifikati koji se izdaju od strane Odjela za certifikaciju, tvrtke Geoexpert – I.G.M. d.o.o. bilježe se u registru certifikata, [OB.POC.7-07](#). Registar certifikata se ažurira sa svakim novim izdanim certifikatom ili izmjenom u statusu već izdanog certifikata. Registar certifikata javno je dostupan na Internet stranici www.geoexpert-igm.hr. Registar certifikata na Internet stranici ažurira Odgovorna osoba koja odlučuje o izdavanju, suženju, proširenju ili povlačenju certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

6. Zapisi

OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-08-02	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (neusklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik
OB.POC.7-BE-01	Upitnik za pregled proizvodnje beton
OB.POC.7-BE-02	Certifikacijska shema br. 1, beton
[OB.POC.7-BE-03]	Certifikacijska shema br. 7, beton]

7. Obrasci

OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
-------------	--

OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-08-02	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (neusklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik
OB.POC.7-BE-01	Upitnik za pregled proizvodnje beton
OB.POC.7-BE-02	Certifikacijska shema br. 1, beton
[OB.POC.7-BE-03	Certifikacijska shema br. 7, beton]

8. Prilozi

OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-08-02	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (neusklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik
OB.POC.7-BE-01	Upitnik za pregled proizvodnje beton
OB.POC.7-BE-02	Certifikacijska shema br. 1, beton

[OB.POC.7-BE-03 Certifikacijska shema br. 7, beton]

9. Primjenjivi dokumenti

HRN EN ISO/IEC 17065:2013	Ocjenjivanje sukladnosti – Zahtjevi za tijela koja provode certifikaciju, proizvoda, procesa i usluga
UREDBA EU 305/2011	Uredba o građevnim proizvodima
ZOGP	Zakon o građevnim proizvodima
ISO GUIDE 23	Methods of indicating conformity with standards for third-party certification systems
ISO GUIDE 27	Guidelines for corrective action to be taken by certification body in the event of misuse of its mark of conformity
ISO/IEC GUIDE 28	Conformity assessment – Guidance on a third party certification system for products – Guidelines
NB-CPR/AG/03/001r2	Numbering of NB certificates
NB-CPR/AG/03/002r3	Guidance to notified bodies on the assessment and verification of constancy of performance under Construction Products Regulation 305/2011/EU
NB-CPR/AG/03/003r7	Generic forms for NB certificates
Guidance Paper B	The Definition of Factory Production Control in Technical Specifications for Construction Products
[TPGP	Tehnički propis o građevnim proizvodima (NN 35/18)]
HRN EN 206-1:2006	Beton – 1. dio: Specifikacije, svojstva, proizvodnja i sukladnost
[HRN EN 206:2016	Beton – 1. dio: Specifikacija, svojstva, proizvodnja i sukladnost]
HRN 1128:2007	Beton – 1. Dio: Smjernice za primjenu norme HRN EN 206-1
HRN EN 12620:2008	Agregat za beton
HRN EN 13043:2003	Agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13043:2003/AC:2006	Agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13139:2003	Agregati za mort
HRN EN 13139:2003/AC:2006	Agregati za mort
HRN EN 13242:2008	Agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
HRN EN 13450:2003	Agregati za željeznički tucanik
HRN EN 13450:2003/AC:2006	Agregat za željeznički tucanik
PKC	Priručnik kvalitete

10. Pregled izmjena

Izdanje 1	početno izdanje
Izdanje 2	izmjena u točki 3. Nazivi i definicije izmjena u točki 5.9. Nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje
Izdanje 3	izmjena u točki 5.18. Označavanje certifikata
Izdanje 4	izmjena u točki 5.13 Tajnost podataka
Izdanje 5	izmjena u točkama 5.1 Općenito izmjena u točkama 6 Zapisi izmjena u točki 7 Obrasci izmjena u točki 8 Prilozi izmjena u točki 9 Primjenjivi dokumenti