

## **POSTUPAK CERTIFICIRANJA U UVJETIMA PANDEMIJE COVID-19**

---

Izradila:                      Margareta Kožar, dipl.ing.građ.

Kontrolirala:                Željana Skazlić, dipl.ing.građ.

Odobrila:                     Željana Skazlić, dipl.ing.građ.

Datum:                        2020-04-29

*Ovo je interni dokument tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o.. Zabranjeno je umnožavanje dokumenata ili njegovih dijelova bez pismene suglasnosti direktora Geoexpert-I.G.M. d.o.o.*

*Samim stavljanjem dokumenta na SERVER izdanje se smatra kontroliranim i odobrenim.*

## 1. Svrha

Svrha ovog postupka je jednoznačno definiranje provedbe postupka ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava odnosno certificiranja građevnih proizvoda u uvjetima i tijekom trajanja pandemije koronavirusa COVID-19. Ovaj postupak se koristi samo u slučaju izvanrednih okolnosti izazvanih pandemijom koronavirusa COVID-19, uz korištenje postupka POC.7.

## 2. Područje primjene

Ovaj postupak se primjenjuje u radu Odjela za certifikaciju. Postupak se primjenjuje za postupke certificiranja odnosno ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih proizvoda u usklađenom i u neusklađenom području, a za vrijeme trajanja pandemije koronavirusa COVID-19.

## 3. Nazivi i definicije

Proizvod	rezultat procesa
Proces	skup međusobno povezanih ili interaktivnih aktivnosti koje ulazne veličine pretvaraju u izlazne
Usluga	rezultat od najmanje jedne aktivnosti koju je neophodno obavljati u međusobnoj vezi između dobavljača i kupca, koji je uglavnom nematerijalan
Područje certifikacije	identifikacija proizvoda, procesa ili usluge za koje je certifikacija dodijeljena, primjenjive certifikacijske sheme, norme i drugih normativnih dokumenata uključujući njihov datum izdanja, prema kojima se prosuđuje da je proizvod sukladan
Certifikacijsko tijelo	tijelo za ocjenjivanje sukladnosti koje provodi certifikacijske sheme kao treća strana (Odjel za certifikaciju)
Sustav	skup međusobno povezanih ili međudjelujućih elemenata
Sustav upravljanja	sustav koji služi za utvrđivanje politike upravljanja i ciljeva za postizanje tih ciljeva
Zahtjev	iskazana potreba ili očekivanje, koje se obično podrazumijeva ili je obvezatno
Ocjenjivanje i provjera stalnosti svojstava:	certifikacija građevnih proizvoda na temelju provedbe zadaća proizvođača i certifikacijskog tijela, a koje su u vezi s bitnim značajkama građevnog proizvoda koji se provode u skladu s jednim od sustava određenih u Prilogu V. Uredbe u usklađenom području, odnosno u Odluci ministra o sustavima ocjenjivanja sukladnosti građevnih proizvoda u neusklađenom području

## 4. Odgovornosti

Za primjenu ovog postupka odgovoran je Voditelj Odjela za certifikaciju, kao i svi drugi djelatnici Odjela za certifikaciju, svatko u svom djelokrugu rada.

## 5. Provedba tijekom trajanja pandemije COVID-19

### 5.1 Općenito

Postupak certificiranja provodi se prema certifikacijskoj shemi za određeni građevni proizvod ili skupinu građevnih proizvoda. Certifikacijske sheme izrađene su u skladu s normom specifikacije za određeni građevni proizvod. Odjel za certifikaciju provodi postupke ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih proizvoda, odnosno certificiranje prema slijedećim certifikacijskim shemama:

- a) certifikacijska shema br. 1 – OB.POC.7-BE-02 *certifikacijska shema za beton*
- b) certifikacijska shema br. 2 – OB.POC.7-AG-02, *certifikacijska shema za agregat za beton*
- c) certifikacijska shema br. 3 – OB.POC.7-AG-03, *certifikacijska shema za agregat za mort*
- d) certifikacijska shema br. 4 – OB.POC.7-AG-04, *certifikacijska shema za agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina*
- e) certifikacijska shema br. 5 – OB.POC.7-AG-05, *certifikacijska shema za agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji*
- f) certifikacijska shema br. 6 – OB.POC.7-AG-06, *certifikacijska shema za agregat za željeznički tucanik*
- g) certifikacijska shema br. 7 – OB.POC.7-BE-03, *certifikacijska shema za beton*

### 5.2 Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava

Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava se ocjenjuje uz dostavljenu dokumentaciju kako je definirano postupkom POC.7, točkom 5.2.

### 5.3 Početni pregled proizvodnje

Ukoliko ocjenitelj u ocjeni dokumentacije [OB.POC.7-03](#) dokumentaciju i zahtjev ocjeni pozitivno, odnosno sustav klijenta spremnim za početni pregled proizvodnje, prije početnog pregleda vrši se analiza rizika za predmetni pogon. Analiza rizika provodi se za svaki pojedini pogon na obrascu [OB.PKC.42-01](#).

Ukoliko se analizom rizika utvrdi da se na predmetnom pogonu može provesti početni pregled proizvodnje, pregled se provodi sukladno svim odredbama točke 5.3 postupka [POC.7](#).

Ukoliko se analizom rizika utvrdi da se na predmetnom pogonu ne može provesti početni pregled proizvodnje i tvorničke kontrole proizvodnje, predmetni postupak se stavlja u mirovanje. U slučaju ne mogućnosti provedbe početnog pregleda, ocjenitelj na obrascu analize rizika stavlja preporuku za vremenski period unutar kojeg će se analiza rizika ponovo provesti. Taj period ne može biti kraći od 14 dana, niti duži od 60 dana. Maksimalno trajanje ovog postupka je do 6 mjeseci. Ukoliko se unutar 6 mjeseci ne provede početni pregled proizvodnje, predmetni postupak se zatvara. Klijent može nakon toga podnesti novi zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava građevnog proizvoda na obrascu [OB.POC.7-01](#), bez vremenskog ograničenja.

O svakom koraku, odnosno procjeni analize rizika, klijent se pismeno obavještava dopisom. Obzirom na stanje pandemije, kako bi se smanjio fizički kontakt, a informacije o stupnju provedbe postupka pravovremeno dolazile do Klijenta, dopis se upućuje elektronskom poštom na službeni e-mail klijenta iz obrasca [OB.POC.7-01](#).

### 5.4 Preispitivanje i dodjela certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Uvjeti dodjeljivanja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje, određuju se *Ugovorom* na obrascu [OB.PKC.412](#) koji je u skladu sa Zakonom o gradnji, Zakonom o građevnim proizvodima, Uredbom (EU) br. 305/2011, i zahtjevima norme HRN EN ISO/IEC 17065.

Postupak preispitivanja i dodjele certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje provodi se kako je definirano u točki 5.4 postupka [POC.7](#).

Ukoliko se početni pregled proizvodnje ne može provesti ili nije proveden radi pandemije COVID-19 ili bilo kojeg drugog razloga Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje se ne izdaje.

## **5.5 Proširenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje**

Nositelj certifikata može tražiti njegovo proširenje za dodatni proizvod. Zahtjev se podnosi na obrascu [OB.POC.7-01](#) *Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava*. Na Zahtjevu se navode podaci o građevnom proizvodu za koji se traži proširenje certifikata. Za proširenje certifikata, u pravilu se imenuje isti ocjenitelj kao i u prethodnom postupku.

### **5.5.1 Proširenje certifikata za dodatni proizvod prema istoj normi**

Postupak se provodi prema točki 5.5.1 postupka [POC.7](#).

### **5.5.2 Proširenje certifikata za dodatni proizvod istog proizvodnog pogona**

Proizvođač podnosi zahtjev za proširenje certifikata za dodatni proizvod istog pogona na obrascu [OB.7-01](#), *Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava*. U ovakvom slučaju provode se točke 5.2., 5.3. i 5.4. ovog postupka, uz primjenu točaka 5.2., 5.3. i 5.4 postupka certificiranja [POC.7](#).

## **5.6 Suženje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje**

Vrijede sve odredbe točke 5.6 postupka certificiranja [POC.7](#).

## **5.7 Ograničenje, suspenzija i povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje**

Ukoliko se utvrdi da je pandemija COVID-19, utjecala na osiguranje stalnosti svojstava građevnog proizvoda kod pojedinog proizvođača razmatra se mogućnost ograničenja, suspenzije i/ili povlačenja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje.

Ukoliko proizvođač građevnog proizvoda sam utvrdi da je stanje sa pandemijom COVIDA-19 toliko utjecalo na njegovu proizvodnju (dobava i transport sirovina, zdravlje osoblja, transport gotovog proizvoda do naručitelja, ekonomske i političke prilike i odredbe) te na osiguranje stalnosti svojstava proizvoda, Odjel za certifikaciju će ga obavijestiti o mogućnosti traženja dobrovoljne obustave, odnosno suspenzije ili prekida važenja certifikata.

Prije odluke o povlačenju, suspenziji ili suženju certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje izrađuje se analiza rizika [OB.PKC.42-02](#) za svakog pojedinog proizvođača odnosno sustav njegove kontrole.

Za sve druge postupke u vezi ograničenja, suspenzije i povlačenja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje, postupak se i dalje provodi prema točki 5.7 postupka certificiranja [POC.7](#).

## **5.8 Povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje**

Provodi se prema točki 5.8 postupka certificiranja građevnih proizvoda [POC.7](#).

## **5.9 Nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje**

Nadzor proizvodnje i tvorničke kontrole proizvodnje vrši se u skladu s certifikacijskim shemama. Nadzor provodi ocjenitelj. Nadzor nikad ne provodi Odgovorna osoba koja je donijela odluku o izdavanju certifikata i vršila preispitivanje tj. reviziju postupka do izdavanja certifikata. Kriteriji i postupci provedbe nadzora definirani su certifikacijskom shemom za pojedini građevni proizvod ili skupinu proizvoda.

Nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje može biti rutinski ili izvanredni. Rutinski nadzor provodi se jednom u šest mjeseci, prema certifikacijskoj shemi.

Izvanredni nadzor tvorničke kontrole i proizvodnje provodi su u slijedećim slučajevima:

- ukoliko se utvrdi da je pandemija COVID-19 od značajnog utjecaja na proizvodnju i sustav kontrole proizvodnje kod klijenta odnosno proizvođača
- pri promjenama u procesu proizvodnje koje mogu utjecati na bitna svojstva proizvoda,

- pri promjenama u sustavu upravljanja kvalitetom koje mogu utjecati na bitna svojstva proizvoda,
- nakon provedenih popravnih radnji ako je tako navedeno u izvještaju o nadzornom pregledu

Sam postupak nadzornih pregleda (redovnih i izvanrednih) provodi se sukladno točki 5.9 postupka certificiranja [POC.7](#).

Kako bi se utvrdilo stanje i mogućnosti osiguranja stalnosti svojstava proizvoda kao i vršenje nadzornih pregleda za svaki pogon se vrši analiza rizika na obrascu [OB.PKC.42-02](#).

### 5.10 Analiza rizika za pogone

Analiza rizika za svaki pogon zasebno, vrši se FMEA analizom na obrascu [OB.POC.42-02](#).

Analiza rizika u odnosu na osiguranje stalnosti svojstava građevnog proizvoda i vršenja kontrole vrši se za svaki pogon i to u odnosu na sljedeće:

- utjecaj na rad proizvođača
- učinci na rad samog Odjela za certifikaciju
- iskustvo i dosadašnja poslovna suradnja sa određenim proizvođačem
- stvarna faza nadzora

Procjena rizika se naročito usredotočuje na učinkovitost provjere stalnosti svojstava građevnog proizvoda određenog proizvođača. Za svakog proizvođača se provodi zasebna analiza rizika.

Kod utvrđivanja redoslijeda procjene analize rizika, prednost se daje proizvođačima kojima je potrebno provesti nadzorni pregled unutar 30 dana.

Analiza rizika se ažurira za svakog proizvođača unutar perioda ne dužeg od 6 mjeseci.

#### 5.10.1 Utjecaj COVIDA-19 na rad proizvođača

Odjel za certifikaciju prikuplja podatke o utjecaju pandemije COVID-19 na rad proizvođača, na način da od proizvođača prikuplja podatke najmanje o sljedećem:

- Da li proizvodnja funkcionira ili je obustavljena
- Kolika je količina proizvodnje u odnosu na isti period prije 12 mjeseci
- Koji se građevinski proizvodi proizvode, da li su zastupljeni svi proizvodi ili samo pojedini proizvodi obuhvaćeni važećim certifikatom o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
- Da li ključno osoblje (npr. upravitelj za kvalitetu) na pogonu radi ili je onemogućeno (bolest, samoizolacija, karantena i sl.)
- Da li je dostava sirovina smanjena, onemogućena, sa prekidima ili funkcionira kao prije pandemije COVID-19
- Kako je proizvođač osigurao dostupnost pratećih usluga, npr. redovita provedba kontrolnih ispitivanja za pogone koji nemaju vlastiti laboratorij. Da li je proizvođač onemogućen u osiguravanju kontinuirane provedbe ispitivanja određenih svojstava građevnog proizvoda.
- Koje su promjene unutar pogona provedene kako bi se ublažili učinci COVID-19

Ovi podaci se prikupljaju od klijenta (proizvođača) pismenim putem. Klijentu se upućuje dopis sa gore navedenim upitima.

#### 5.10.2 Utjecaj COVID-19 na rad Odjela za certifikaciju

Odjel za certifikaciju razmatra vlastitu sposobnost za održavanje osnovnih i dovoljnih radnih procesa za donošenje odluka o ograničenju, suspenziji i povlačenju važećih Certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje. Pri ovome se naročito analizira utjecaj ograničavanja kretanja što onemogućava ocjeniteljima redovitu provedbu početnih, nadzornih i izvanrednih pregleda pogona te radna sposobnost ocjenitelja.

### 5.10.3 Iskustva s pojedinim proizvođačem

Tijekom procjene i analize rizika, za svakog pojedinog proizvođača, uzima se u obzir dosadašnje iskustvo u radu s pojedinim proizvođačem, postojanje ili ne postojanje nesukladnosti kao i tipa i vrste nesukladnosti. Razmatra se stabilnost i kontinuitet proizvodnje i tvorničke kontrole proizvodnje.

### 5.10.4 Faza nadzora

Tijekom analize rizika, Odjel za certifikaciju, sagledava i koja je trenutno faza nadzora, odnosno da li je za određeni pogon potrebno izvršiti redoviti nadzorni pregled u periodu koji dolazi ili se radi pandemije COVID-19 već kasni s nadzornim pregledom.

## 5.11 Mjere koje se poduzimaju ovisno o analizi rizika

### 5.11.1 Postupak se provodi kao inače

Ukoliko se analizom rizika utvrdi da COVID-19 nema značajnijeg utjecaja na proizvodnju i tvorničku kontrolu proizvodnje proizvođača, da Odjel za certifikaciju može redovito vršiti nadzorni pregled proizvodnje i tvorničke kontrole proizvodnje postupak se vrši sukladno svim odredbama postupka [POC.7](#).

### 5.11.2 Odgoda pregleda na licu mjesta

Ukoliko se utvrdi analizom rizika da COVID-19 nema značajniji utjecaj na rad proizvođača, ali Odjel za certifikaciju ne može provesti nadzorni pregled u predviđenom vremenu (zatvorene granice, karantena i sl.) može se odgoditi nadzorni pregled proizvodnje. Odgoda nadzornog pregleda vrši se do najduže 30 dana.

Nakon isteka vremena za odgodu vrši se nova analiza rizika za predmetnog proizvođača. Neovisno o odgodi posjeta svi daljnji nadzori se provode ranije propisanom učestalošću od 6 mjeseci. Odgoda pregleda vrši se samo u slučajevima kad Odjel za certifikaciju ima veliko povjerenje u proizvođača temeljeno na dosadašnjem iskustvu, tipu i težini dosadašnjih nesukladnosti, te se analizom rizika na obrascu [OB.PKC.42-02](#) utvrdi da odgađanje nadzornog pregleda nema utjecaja na stalnost svojstava građevnog proizvoda.

U slučaju odgode nadzornog pregleda Odjel za certifikaciju će provesti dodatne aktivnosti kako bi se zadržalo povjerenje u osiguranje stalnosti svojstava građevnog proizvoda i tvorničke kontrole proizvodnje određenog proizvođača.

Proizvođač treba dostaviti Odjelu za certifikaciju, dokaze bitne za ocjenu stabilnosti i učinkovitosti tvorničke kontrole proizvodnje. Dokazi najmanje obuhvaćaju: rezultate i izvještaje o ispitivanju deklariranih svojstava građevnog proizvoda, plan i mogućnost nabave resursa, plan umjeravanja i dokaze o provedbi plana umjeravanja opreme (proizvodne i ispitne), plan edukacije i dokaze o provedbi plana edukacije osoblja, dokaze o provedbi internih audita i upravine ocjene, te sve druge relevantne podatke temeljem kojih se ocjenjuje tvornička kontrola proizvodnje građevnog proizvoda.

Ocjenitelj, nakon dostave zatraženih podataka dogovara telefonski poziv ili video konferenciju sa ključnim osobljem proizvođača kao dodatnu aktivnost kojom se provodi auditiranje. Način ocjenjivanja, vrednovanja, vođenja zapisa i dr. vrši se i u ovom slučaju kako je propisano postupkom [POC.7](#) u točkama 5.4 do 5.9. U izvještaju o pregledu [OB.POC.7-05](#), navodi se u uvodu na koji način je pregled proveden.

## 5.12 Korištenje oznake sukladnosti

Vrijede sve odredbe iz točke 5.10 postupka certificiranja [POC.7](#).

## 5.13 Objavljivanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Postupak se provodi sukladno dokumentiranoj proceduri u točki 5.11 postupka certificiranja [POC.7](#).

## 5.14 Zahtjevi za naručitelja – podnositelja zahtjeva za certificiranje

Postupak se provodi kako je propisano točkom 5.12 postupka certificiranja [POC.7](#).

### 5.15 Tajnost podataka

Provodi se sukladno s točkom 5.13 postupka certificiranja [POC.7](#).

### 5.16 Upotreba certifikata i oznake sukladnosti

Provodi se kako je propisano točkom 5.14 postupka certificiranja [POC.7](#).

### 5.17 Promjena zahtjeva za proizvode

Postupak se provodi kako je definirano točko 5.15 postupka certificiranja [POC.7](#).

### 5.18 Odgovornosti i jamstva

Odgovornosti i jamstva za proizvod preuzima nositelj certifikata odnosno proizvođač. Sva pitanja u vezi jamstva rješavaju se u okviru nadležnog pravnog sustava.

### 5.19 Prizivi

Prizivi i prigovori se rješavaju prema postupku [POC.7-13 Prigovori i prizivi](#).

### 5.20 Označavanje certifikata

Označavanje certifikata provodi se kako je opisano u točki 5.18 postupka o certificiranju [POC.7](#).

### 5.21 Registar certifikata

Svi certifikati koji se izdaju od strane Odjela za certifikaciju, tvrtke Geoexpert – I.G.M. d.o.o. bilježe se u registru certifikata, [OB.POC.7-07](#). Ažuriranje Registra certifikata, javna objava registra, te sve druge radnje vezane za vođenje Registra certifikata provode se kako je propisano točkom 5.19.

## 6. Zapisi

OB.PKC.42-01	Analiza rizika – COVID 19
OB.PKC.42-02	Analiza rizika za pojedini pogon
OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-08-02	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (neusklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort

OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik
OB.POC.7-BE-01	Upitnik za pregled proizvodnje beton
OB.POC.7-BE-02	Certifikacijska shema br. 1, beton
[OB.POC.7-BE-03	Certifikacijska shema br. 7, beton]

## 7. Obrasci

OB.PKC.42-01	Analiza rizika – COVID 19
OB.PKC.42-02	Analiza rizika za pojedini pogon
OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-08-02	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (neusklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik
OB.POC.7-BE-01	Upitnik za pregled proizvodnje beton
OB.POC.7-BE-02	Certifikacijska shema br. 1, beton
[OB.POC.7-BE-03	Certifikacijska shema br. 7, beton]

## 8. Prilozi

OB.PKC.42-01	Analiza rizika – COVID 19
OB.PKC.42-02	Analiza rizika za pojedini pogon
OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu



OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-08-02	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (neusklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik
OB.POC.7-BE-01	Upitnik za pregled proizvodnje beton
OB.POC.7-BE-02	Certifikacijska shema br. 1, beton
[OB.POC.7-BE-03	Certifikacijska shema br. 7, beton]

## 9. Primjenjivi dokumenti

NB-CPR/ALL/20/172r1	INFORMATION: Maintaining CPR certificates under the COVID-19 outbreak - REVISED
HRN EN ISO/IEC 17065:2013	Ocjnjivanje sukladnosti – Zahtjevi za tijela koja provode certifikaciju, proizvoda, procesa i usluga
UREDBA EU 305/2011	Uredba o građevnim proizvodima
ZOGP	Zakon o građevnim proizvodima
ISO GUIDE 23	Methods of indicating conformity with standards for third-party certification systems
ISO GUIDE 27	Guidelines for corrective action to be taken by certification body in the event of misuse of its mark of conformity
ISO/IEC GUIDE 28	Conformity assessment – Guidance on a third party certification system for products – Guidelines
NB-CPR/AG/03/001r2	Numbering of NB certificates
NB-CPR/AG/03/002r3	Guidance to notified bodies on the assessment and verification of constancy of performance under Construction Products Regulation 305/2011/EU
NB-CPR/AG/03/003r7	Generic forms for NB certificates
Guidance Paper B	The Definition of Factory Production Control in Technical Specifications for Construction Products
TPGP	Tehnički propis o građevnim proizvodima (NN 35/18)
HRN EN 206-1:2006	Beton – 1. dio: Specifikacije, svojstva, proizvodnja i sukladnost
[HRN EN 206:2016	Beton – 1. dio: Specifikacija, svojstva, proizvodnja i sukladnost]
HRN 1128:2007	Beton – 1. Dio: Smjernice za primjenu norme HRN EN 206-1
HRN EN 12620:2008	Agregat za beton
HRN EN 13043:2003	Agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13043:2003/AC:2006	Agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina

HRN EN 13139:2003	Agregati za mort
HRN EN 13139:2003/AC:2006	Agregati za mort
HRN EN 13242:2008	Agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
HRN EN 13450:2003	Agregati za željeznički tucanik
HRN EN 13450:2003/AC:2006	Agregat za željeznički tucanik
PKC	Priručnik kvalitete

## 10. Pregled izmjena

Izdanje 1	početno izdanje
-----------	-----------------