

Certifikacijska shema broj: **6**

Proizvod: **Agregat**

Vrsta proizvoda: **Agregati za željeznički tucanik, HRN EN 13450:2003, HRN EN 13450:2003/AC:2006**

1. Općenito

Podloga za certificiranje	HRN EN 13450:2003, Agregat za željeznički tucanik HRN EN 13450:2003/AC:2006, Agregat za željeznički tucanik
Sustav ocjenjivanja	2+ Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
Označavanje proizvoda znakom sukladnosti	Oznaka „CE“ u skladu s Uredba EU 305/2011, poglavlje II [Delegirana Uredba Komisije (EU) br. 568/2014] Zakon o građevnim proizvodima, čl. 21 (NN 76/13)
Upute za certificiranje	Postupak sustava POC.7 <i>Postupak certificiranja</i> POC.7-AG <i>Postupak certificiranja agregata</i>

2. Tehničke specifikacije

Proizvod	HRN EN 13450:2003, Agregat za željeznički tucanik HRN EN 13450:2003/AC:2006, Agregat za željeznički tucanik
Vrednovanje sukladnosti	Točka 9, HRN EN 13450:2003
Ispitivanje	--

3. Tehnički zahtjevi

**HRN EN 13450:2003, točka 6, 7, 8, Aneks A, B, C, D, E, F, G, H
HRN EN 13450:2003/AC:2006**

4. Postupak certificiranja

Faza postupka i aktivnosti certifikacijskog tijela	Opisi postupka u normi HRN EN 13450:2006 i HRN EN 13450:2003/AC:2006	Postupak POC.7 POC.7-AG	Vremenske odrednice i dr. napomene
1	2	3	4
1. Početna kontrola postrojenja i sustava kontrole proizvodnje	-	4.3	
1.1 Ocjena dokumentacije o kvaliteti	1.3.1	4.2	
1.2 Početni pregled tvornice i kontrole proizvodnje		4.3	
1.3 Početni pregled laboratorija	tablica ZA.3a, točka 9.3 1.5.2	4.3	
1.4 Izvještaj o početnom pregledu	--	4.3	
1.5 Nesukladnosti	1.7	4.3	
2. Izdavanje / povlačenje potvrde		4.4 – 4.8	Nakon pozitivnih rezultata početne kontrole
2.1 Izvještaj o vrednovanju sukladnosti	ZA.2.2	4.3	
2.2 Odluka o dodijeli potvrde		4.4	
3. Nadzor, ocjena i potvrđivanje sustava kontrole proizvodnje i laboratorija			Jednom u 6 mjeseci
3.1. Rutinski pregled tvornice, kontrole proizvodnje i laboratorija	tablica ZA.3a točka 9.3	4.9	
3.2 Popravne radnje prema točki 3.1	1.7	4.9	
4. Obnavljanje potvrde	-	4.9	U slučaju pozitivnih rezultata nadzora ostaje certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje valjan do prekida

Stupac 1: Faze postupka potvrđivanja sukladnosti i aktivnosti certifikacijskog tijela, namijenjene kontroli vrednovanja sukladnosti, koje se tiču sustava potvrđivanja sukladnosti, određen u točki 1

Stupac 2: Primjenjiva poglavlja norme (HRN EN 13450:2003, HRN EN 13450:2003/AC:2006), koji sadrže tehnički opis pojedinačnih postupaka ovisno o aktivnosti certificiranja

Stupac 3: Točke postupka POC.7 za izvođenje pojedinačnih naloga u Odjelu za certifikaciju

Stupac 4: Vremenske odrednice, npr. učestalost izvođenja pojedine aktivnosti, koju treba izvršiti više puta te druge napomene.

Datum:

2020-06-17

Voditelj Odjela za certifikaciju:

Margareta Kožar, dipl.ing.građ.

Izradila: Margareta Kožar, dipl.ing.građ.

Kontrolirala: Željana Skazlić, dipl.ing.građ.

Odobrila: Željana Skazlić, dipl.ing.građ.

Datum: 2020-06-17

Samim stavljanjem dokumenta na SERVER izdanje se smatra kontroliranim i odobrenim.