

POSTUPAK CERTIFICIRANJA AGREGATA

Izradila: Margareta Kožar, dipl.ing.građ.

Kontrolirao: Mate Baričević, dipl.ing.građ.

Odobrio: Mate Baričević, dipl.ing.građ.

Datum: 2014-04-02

Ovo je interni dokument tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o.. Zabranjeno je umnožavanje dokumenata ili njegovih dijelova bez pismene suglasnosti direktora Geoexpert-I.G.M. d.o.o.

Samim stavljanjem dokumenta na SERVER izdanje se smatra kontroliranim i odobrenim.

1. Svrha

Svrha ovog postupka je jednoznačno definiranje provedbe postupka ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava agregata, koje provodi Odjel za certifikaciju tvrtke Geoexpert-I.G.M. d.o.o.

2. Područje primjene

Ovaj postupak se primjenjuje u radu Odjela za certifikaciju. Postupak se primjenjuje za postupke certificiranja odnosno ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava agregata prema usklađenim normama. Norme iz usklađenog područja prema kojima se vrši postupak ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava su slijedeće:

HRN EN 12620:2008	Agregati za beton
HRN EN 13043:2003	Agregati za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13043:2003/AC:2006	Agregati za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13242:2008	Agregati za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
HRN EN 13450:2003	Agregati za željeznički tucanik
HRN EN 13450:2003/AC:2006	Agregati za željeznički tucanik
HRN EN 13139:2003	Agregati za mort
HRN EN 13139:2003/AC:2006	Agregati za mort

3. Nazivi i definicije

Proizvod	rezultat procesa
Proces	
Usluga	rezultat od najmanje jedne aktivnosti koju je neophodno obavljati u međusobnoj vezi između dobavljača i kupca, koji je uglavnom nematerijalan
Područje certifikacije	identifikacija proizvoda, procesa ili usluge za koje je certifikacija dodijeljena, primjenjive certifikacijske sheme, norme i drugih normativnih dokumenata uključujući njihov datum izdanja, prema kojima se prosuđuje da je proizvod sukladan
Certifikacijsko tijelo	tijelo za ocjenjivanje sukladnosti koje provodi certifikacijske sheme kao treća strana (Odjel za certifikaciju)
Sustav	skup međusobno povezanih ili međudjelujućih elemenata
Sustav upravljanja	sustav koji služi za utvrđivanje politike upravljanja i ciljeva za postizanje tih ciljeva
Zahtjev	iskazana potreba ili očekivanje, koje se obično podrazumijeva ili je obvezatno

4. Odgovornosti

Za primjenu ovog postupka odgovoran je Voditelj Odjela za certifikaciju.

5. Provedba

5.1 Općenito

Postupak certificiranja provodi se prema certifikacijskoj shemi za određeni građevni proizvod ili skupinu proizvoda. Certifikacijske sheme izrađene su u skladu s normom specifikacije za određeni građevni proizvod. Odjel za certifikaciju provodi postupke ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava agregata, odnosno certificiranje prema slijedećim certifikacijskim shemama:

- a) certifikacijska shema br. 2 – OB.POC.7-AG-02, *certifikacijska shema za agregat za beton*
- b) certifikacijska shema br. 3 – OB.POC.7-AG-03, *certifikacijska shema za agregat za mort*
- c) certifikacijska shema br. 4 – OB.POC.7-AG-04, *certifikacijska shema za agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina*
- d) certifikacijska shema br. 5 – OB.POC.7-AG-05, *certifikacijska shema za agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji*
- e) certifikacijska shema br. 6 – OB.POC.7-AG-06, *certifikacijska shema za agregat za željeznički tucanik.*

Sve certifikacijske sheme operativno se sastoje iz četiri dijela: 1. Prijava, 2. Početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona, 3. Izdavanje certifikata, 4. Kontinuirani nadzor proizvodnje i proizvodnog pogona.

5.2 Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava

Zahtjev za certificiranje agregata podnosi se na obrascu OB.POC.7-01, *Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava*. Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava, OB.POC.7-01, podnosi proizvođač, ili njegov zakonski zastupnik. Proizvođač ili njegov zakonski zastupnik, sa sjedištem unutar Europske ekonomske zone, na zahtjevu mora jasno navesti građevni proizvod ili grupu proizvoda specificiran prema jasno naznačenoj normi.

Jedan zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava podnosi se za jedan proizvodni pogon.

Prije dogovora o provedbi početnog pregleda na OB.POC.7-03 *Ocjena dostavljene dokumentacije*, ocjenitelj Odjela za certifikaciju će provjeriti da li su zadovoljeni svi zahtjevi pod točkom „*tvornička kontrola proizvodnje*“ pripadajuće norme, a posebno ocijeniti slijedeće parametre: organizaciju (odgovornosti, ovlaštenja), imenovanje predstavnika za kvalitetu, kontrola procesa, kontrola dokumentacije, podugovaranje, upravljanje proizvodnjom, ispitivanja, ispitna oprema, zapisi, upravljanje nesukladnim proizvodom. Ukoliko ocjenitelj utvrdi da nisu ispunjeni svi zahtjevi, o tome će obavijestiti proizvođača i zatražiti provedbu popravnih radnji i ažurirane verzije dokumentacije.

Sva ostala pitanja u vezi ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnog proizvoda ili skupine građevnih proizvoda do početnog pregleda proizvodnje vrše se u skladu s točkom 5.2 postupka POC.7.

5.3 Početni pregled proizvodnje

Početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona provodi se u skladu s točkom 5.3 postupka POC.7 *Postupak certificiranja*. Tijekom provedbe početnog pregleda proizvodnje, ocjenitelj Odjela za certifikaciju će pregledati da li je dokumentacija sustava implementirana u skladu sa odgovarajućom normom. Ocjenitelj se tijekom početnog pregleda služi obrascem OB.POC.7-AG-01, *Upitnik za pregled proizvodnje agregata*. Upitnik se popunjava rukom i potpisuje na kraju od strane ocjenitelja.

Parametri za koje se utvrdi da nisu u skladu sa zahtjevima norme, klasificiraju se kao nesukladnosti, sa kojima se upoznaje proizvođača tijekom završnog sastanka početnog pregleda.

Početno ispitivanje tipa proizvoda je obaveza proizvođača i mora biti provedeno prema ispitnim metodama navedenim u odgovarajućoj normi. Izvještaj o početnom ispitivanju tipa mora pregledati ocjenitelj Odjela za certifikaciju i usporediti sa rezultatima ispitivanja dobivenim kontrolom proizvodnje, kako bi se steklo

povjerenje u rezultate dobivene tvorničkom kontrolom proizvodnje. Početno ispitivanje tipa mora biti u skladu s tablicom iz dodatka ZA odgovarajuće norme.

Rezultati ispitivanja kontrole tvorničke proizvodnje moraju odgovarati zahtjevima odgovarajuće norme (HRN EN 12620, HRN EN 13043, HRN EN 13242, HRN EN 13450, HRN EN 13139), ovisno o namjeni agregata. Proizvođačeve deklarirane vrijednosti i postupci ocjenjivanja rezultata ispitivanja dobivenih tvorničkom kontrolom moraju biti sastavni dio priručnika i dokumentacije sustava kontrole kvalitete. Proizvođač treba uz zahtjeve usklađene norme obuhvatiti i zahtjeve važeće zakonske regulative.

Prilikom početnog pregleda, treba utvrditi prema kojim ispitnim metodama proizvođač vrši kontrolu svojstava građevnog proizvoda. Ispitne metode trebaju biti one koje su definirane odgovarajućom normom. Dozvoljeno je koristiti alternativne metode ukoliko proizvođač može dokazati pouzdanu korelaciju sa referentnim ispitnim metodama.

Ocjenitelj treba provjeriti da li je ispitna oprema proizvođača kontrolirana i umjeravana u skladu s normom HRN EN 932-5.

Ostale radnje vezane uz provedbu početnog pregleda proizvodnje provode se u skladu s postupkom POC.7 *Postupak certificiranja*.

5.4 Dodjela certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje dodjeljuje se kad su ispunjeni svi zahtjevi dodatka ZA odgovarajuće usklađene norme. Jedan certifikat se izdaje za jedan proizvodni pogon, neovisno o broju proizvedenih agregata.

Za dodjeljivanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje provode se radnje kako je definirano točkom 5.4 postupka POC.7 *Postupak certificiranja*. Označavanje certifikata provodi se kako je opisano točkom 5.18 postupka POC.7.

5.5 Proširenje, ograničenje, suspenzija i povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Proširenje, ograničenje, suspenzija i povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje provodi se u skladu s točkama 5.5, 5.6, 5.7 postupka POC.7 *Postupak certificacije*.

5.6 Kontinuirani nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje

Kontinuirani nadzor proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje provodi se prema točki 5.9 postupka POC.7, *Postupak certificacije*.

Odjel za certificaciju vrši kontinuirani nadzor kontrole tvorničke proizvodnje u skladu s odredbama odgovarajuće usklađene norme i početnog pregleda proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje. Nadzorni pregled vrši se svakih 6 mjeseci. U slučaju da naručitelj ima više od 5 proizvodnih pogona koji su obuhvaćeni istom kontrolom tvorničke proizvodnje, odabir pogona vrši se u skladu s ISO/IEC Guide 62, izdanje 2, dodatak 3 – „multisite certification“. U periodu unutar 3 godine svi pogoni trebaju biti pregledani, uz iznimku da kamenolomi koji proizvode agregat sa PSV > 58 trebaju biti nadzirani svake godine.

Proizvođač je dužan obavijestiti Odjel za certificaciju o svim promjenama kontrole tvorničke proizvodnje ili izmjenama u samoj tehnologiji proizvodnje. Nakon zaprimanja takve obavijesti, odgovorna osoba, će odlučiti da li potrebno provesti dodatni pregled na proizvodnom pogonu ili ne. Ukoliko proizvođač ne obavijesti o nastalim promjenama, Odjel za certificaciju će otvoriti nesukladnost.

Tijekom nadzornog pregleda proizvodnje i kontrole tvorničke proizvodnje, ocjenitelj Odjela za certificaciju, provjerava učestalost i rezultate ispitivanja da li su u skladu s odgovarajućom normom i početnim ispitivanjem tipa.

Provedba ispitivanja u svrhu kontrole proizvodnje je obaveza proizvođača. Učestalost ispitivanja pojedinih svojstava agregata treba odgovarati zahtjevima odgovarajuće usklađene norme.

Ukoliko ocjenitelj tijekom nadzornog pregleda utvrdi da učestalost ispitivanja nije u skladu sa zahtjevima norme, proizvođaču će otvoriti nesukladnost.

Tijekom nadzornog pregleda, ocjenitelj Odjela za certifikaciju, prekontrolirati će ispitnu opremu proizvođača, njeno održavanje, preglede i umjeravanja.

Ukoliko ocjenitelj tijekom nadzornog pregleda utvrdi više od 15 nesukladnosti, u izvještaju o pregledu OB.POC.7-05 staviti će preporuku za provedbu nadzornih pregleda u češćem vremenskom periodu.

Ukoliko odgovorna osoba donese odluku o povlačenju certifikata, proizvođač će o tome biti pisanim putem obaviješten. Razlozi za povlačenje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje navedeni su u točki 5.8 postupka POC.7, *Postupak certifikacije*.

Proizvođač može uložiti priziv na donesenu odluku o povlačenju certifikata. Podneseni prizivi se rješavaju u skladu s postupkom POC.7-13 Prigovori i prizivi.

5.7 Korištenje oznake sukladnosti

Agregati se certificiraju prema usklađenim normama. Nakon izdavanja certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje, proizvođač sastavlja Izjavu o svojstvima. Ukoliko je proizvođač sastavio Izjavu o svojstvima, sukladno člancima 8 i 9 Uredbe (EU) br. 305/2011, može označiti svoj proizvod oznakom sukladnosti „CE“.

5.8 Objavljivanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje

Objavljivanje certifikata o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje vrši se u skladu s odredbama Uredbe EU 305/2011 i točkom 5.11 postupka POC.7-01, *Postupak certificiranja*.

5.9 Tajnost podataka

Osoblje Odjela za certifikaciju odgovorno je za tajnost podataka koji za naručitelja i/ili proizvodni pogon predstavljaju poslovnu tajnu. Voditelj Odjela za certifikaciju odgovoran je za pridržavanje odredbi o čuvanju tajnosti podataka članova Odbora za stručnost i nepristranost.

Svi djelatnici Odjela za certifikaciju sa svim informacijama prikupljenim tijekom provedbe postupka certificiranja upravljaju strogo povjerljivo, u skladu s točkom 5.2 postupka POC.84 *Upravljanje zapisima*.

5.10 Ostale odredbe

Kriva upotreba certifikata ili oznake sukladnosti, prekid važenja certifikata, povlačenje certifikata, korekcijske mjere, prihvaćanje promjena normi, odgovornosti i jamstva te prigovori rješavaju se analogno odredbama odgovarajućih točaka postupka POC.7, *Postupak certificiranja*.

Kvalitetom certifikacije kontrole tvorničke proizvodnje, prema ovom postupku, upravlja se kako je opisano u PKC, *Priručnik kvalitete* Odjela za certifikaciju tvrtke Geoexpert-I.G.M.

6. Zapisi

OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka

OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik

7. Obrasci

OB.POC.7-01	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru stalnosti svojstava
OB.POC.7-02	Imenovanje za provedbu postupka
OB.POC.7-03	Ocjena dokumentacije
OB.POC.7-04	Zapisnik s uvodnog i završnog sastanka
OB.POC.7-05	Izveštaj o pregledu
OB.POC.7-06	Odluka o certifikatu
OB.POC.7-07	Registar certifikata
OB.POC.7-08-01	Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje (usklađeno područje)
OB.POC.7-09	Izveštaj o vrednovanju
OB.PKC.412	Ugovor o certificiranju sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje
OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton
OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik

8. Prilozi

OB.POC.7-AG-01	Upitnik za pregled proizvodnje agregata
OB.POC.7-AG-02	Certifikacijska shema br. 2, agregat za beton

OB.POC.7-AG-03	Certifikacijska shema br. 3, agregat za mort
OB.POC.7-AG-04	Certifikacijska shema br. 4, agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
OB.POC.7-AG-05	Certifikacijska shema br. 5, agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
OB.POC.7-AG-06	Certifikacijska shema br. 6, agregat za željeznički tucanik

9. Primjenjivi dokumenti

HRN EN ISO/IEC 17065:2013	Ocjenjivanje sukladnosti – Zahtjevi za tijela koja provode certifikaciju, proizvoda, procesa i usluga
UREDBA EU 305/2011	Uredba o građevnim proizvodima
ZOGP	Zakon o građevnim proizvodima
ISO GUIDE 23	Methods of indicating conformity with standards for third-party certification systems
ISO GUIDE 27	Guidelines for corrective action to be taken by certification body in the event of misuse of its mark of conformity
ISO/IEC GUIDE 28	Conformity assessment – Guidance on a third party certification system for products – Guidelines
NB-CPR/AG/03/001r2	Numbering of NB certificates
NB-CPR/AG/03/002r3	Guidance to notified bodies on the assessment and verification of constancy of performance under Construction Products Regulation 305/2011/EU
NB-CPR/AG/03/003r7	Generic forms for NB certificates
Guidance Paper B	The Definition of Factory Production Control in Technical Specifications for Construction Products
TPBK – Prilog D	Tehnički propis za betonske konstrukcije, NN 139/09, 14/10, 125/10, 136/12
TPZK – Prilog F.1	Tehnički propis za zidane konstrukcije, NN 1/07
HRN EN 12620:2008	Agregat za beton
HRN EN 13043:2003	Agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13043:2003/AC:2006	Agregat za bitumenske mješavine i površinsku obradu cesta, aerodromskih pista i drugih prometnih površina
HRN EN 13139:2003	Agregati za mort
HRN EN 13139:2003/AC:2006	Agregati za mort
HRN EN 13242:2008	Agregat za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji
HRN EN 13450:2003	Agregati za željeznički tucanik
HRN EN 13450:2003/AC:2006	Agregat za željeznički tucanik
PKC	Priručnik kvalitete

10. Pregled izmjena

Izdanje 1

početno izdanje