

Certifikacijska shema broj: **5**

Proizvod: **Agregat**

Vrsta proizvoda: **Agregati za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji, HRN EN 13242:2008**

1. Općenito

Podloga za certificiranje	<b>HRN EN 13242:2008, Agregati za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji</b>
Sustav ocjenjivanja	<b>2+ Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje</b>
Označavanje proizvoda znakom sukladnosti	<b>Oznaka „CE“ u skladu s Uredba EU 305/2011, poglavlje II Zakon o građevnim proizvodima, čl. 21 (NN 76/13)</b>
Upute za certificiranje	<b>Postupak sustava POC.7 <i>Postupak certificiranja POC.7-AG Postupak certificiranja agregata</i></b>

2. Tehničke specifikacije

Proizvod	<b>Agregati za nevezane i hidraulički vezane materijale za uporabu u građevinarstvu i cestogradnji, HRN EN 13242:2008</b>
Vrednovanje sukladnosti	<b>Točka 8, HRN EN 13242</b>
Ispitivanje	--

3. Tehnički zahtjevi

**HRN EN 13242, točke 4, 5, 6, 7, Aneks A, B**

4. Postupak certificiranja

Faza postupka i aktivnosti certifikacijskog tijela	Opisi postupka u normi HRN EN 13242:2008	Postupak POC.7 (POC.7-AG)	Vremenske odrednice i dr. napomene
1	2	3	4
1. Početna kontrola postrojenja i sustava kontrole proizvodnje	-	4.3	
1.1 Ocjena dokumentacije o kvaliteti	C.3.2	4.2	
1.2 Početni pregled tvornice i kontrole proizvodnje		4.3	
1.3 Početni pregled laboratorija	tablica ZA.4a, točka 8.3 C.5.2	4.3	
1.4 Izvještaj o početnom pregledu	--	4.3	
1.5 Nesukladnosti	C.7	4.3	
2. Izdavanje / povlačenje potvrde		4.4 – 4.8	
2.1 Izvještaj o vrednovanju sukladnosti	ZA.2.2	4.3	Nakon pozitivnih rezultata početne kontrole
2.2 Odluka o dodijeli potvrde		4.4	
3. Nadzor, ocjena i potvrđivanje sustava kontrole proizvodnje i laboratorija		4.9	
3.1. Rutinski pregled tvornice, kontrole proizvodnje i laboratorija	tablica ZA.4 točka 8.3	4.9	Jednom u 6 mjeseci
3.2 Popravne radnje prema točki 3.1	C.7		
4. Obnavljanje potvrde	-	4.9	U slučaju pozitivnih rezultata nadzora ostaje certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje valjan do prekida

Stupac 1: Faze postupka potvrđivanja sukladnosti i aktivnosti certifikacijskog tijela, namijenjene kontroli vrednovanja sukladnosti, koje se tiču sustava potvrđivanja sukladnosti, određen u točki 1

Stupac 2: Primjenjiva poglavlja norme (HRN EN 13242:2008), koji sadrže tehnički opis pojedinačnih postupaka ovisno o aktivnosti certificiranja

Stupac 3: Točke postupka POC.46-01 za izvođenje pojedinačnih naloga u Odjelu za certifikaciju

Stupac 4: Vremenske odrednice, npr. učestalost izvođenja pojedine aktivnosti, koju treba izvršiti više puta te druge napomene.

Datum:

2014-04-02

Voditelj Odjela za certifikaciju:

Margareta Kožar, dipl.ing.građ.